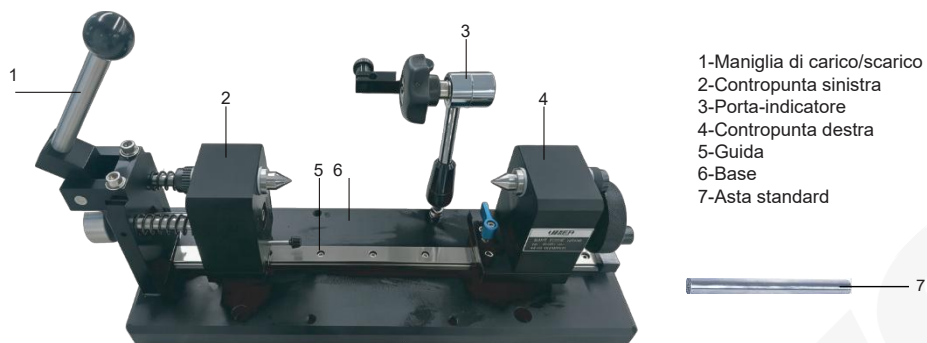
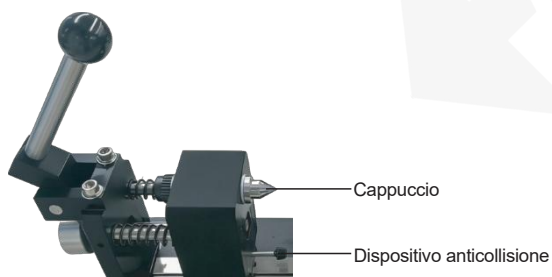


Codice	Altezza del centro	Distanza tra i due centri	Precisione di concentricità
4739-151	70 mm	150 mm	2 µm

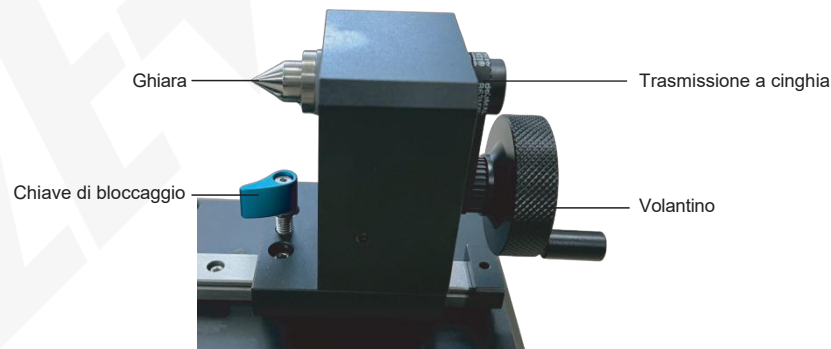


1. Il puntatore da banco viene utilizzato principalmente per misurare l'eccentricità dei pezzi cilindrici.
Posizionamento rapido, adatto per misurazioni in serie

2. Descrizione di ciascuna parte: Contropunta sinistra: la contropunta sinistra può essere spostata verso sinistra lungo la guida premendo la maniglia di carico/scarico, e poi rilasciata per tornare alla sua posizione originale. Nella parte inferiore della contropunta è presente un dispositivo anticollisione per impedire spinte violente e urti contro il puntatore.



Contropunta destra: la contropunta destra può essere spostata lungo la guida e quindi fissata con la chiave di bloccaggio girevole.
Volantino: ruotare il pezzo da lavorare ruotando il volantino.



Supporto dell'indicatore: serrare l'indicatore per fissarlo. Serrare l'indicatore tramite la scanalatura a coda di rondine o il foro dello stelo; la direzione del movimento di regolazione fine è opposta alla direzione del punto di misura, il che evita di influenzare il risultato. Allentare la chiave di bloccaggio; il braccio e il dispositivo di bloccaggio possono muoversi liberamente; serrarla dopo averne impostato la posizione.



MN-4739-IT

V1

3. Utilizzo:

---Tenere la sonda come illustrato di seguito.

Attenzione: per evitare errori di misurazione causati dall'elasticità della regolazione fine, l'ago della leva e la vite di regolazione fine devono trovarsi sul lato opposto (fig. 1);

Durante il lavoro, regolare la vite di regolazione fine in modo che il componente 1 si trovi tra la parte superiore della filettatura e la parte centrale della filettatura; per aumentare l'elasticità della testa, non lasciare che il componente 1 si trovi nella parte inferiore della filettatura (fig. 2).

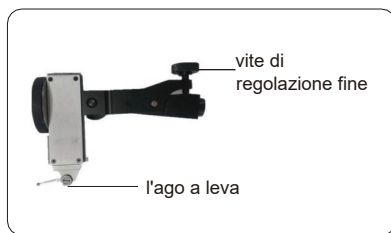


fig.1

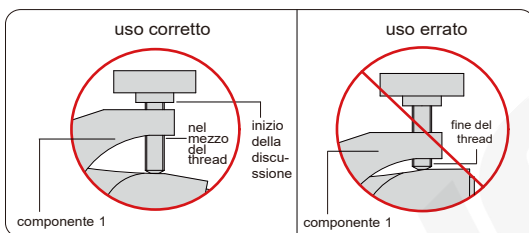


fig.2

4. Misurazione:

---Prima della misurazione è necessario pulire le superfici della guida, del mandrino e del pezzo

---A seconda delle dimensioni del pezzo, spostare la contropunta destra nella posizione appropriata e fissarla

---Premere la maniglia di carico/scarico per installare il pezzo e rilasciarla

---Installare l'indicatore, regolare la posizione appropriata, ruotare la rotella per misurare e leggere il risultato dall'indicatore

---Ruotare la ruota motrice per spostare il supporto dell'indicatore per la misurazione della rettilineità, ottenere il risultato finché l'indicatore non si stabilizza

5. Avviso:

---Fare attenzione a controllare la forza applicata sulla chiave per evitare di danneggiare il dispositivo di bloccaggio interno

---Nel momento in cui si inizia a ruotare il volantino, l'indicatore salta. Prendere la lettura dopo che l'indicatore si è stabilizzato

---Rimuovere i pezzi con cautela ed evitare di farli cadere sulla guida per non danneggiarla

---Evitare di lasciare il prodotto esposto all'aria umida per prevenire la formazione di ruggine; lubrificarlo dopo l'uso

6. Accessori opzionali: Indicatore di misura a quadrante (codice: **2880-02**, **2880-02R**)